

Aquawood TIG E

57700 sgg.

Impregnante protettivo per legno all'acqua per finestre in legno e portoncini d'ingresso per l'industria e il professionista.

Fa parte del **ciclo di verniciatura a 3 mani** assieme a Aquawood DSL Q10 M e Aquawood Intermedio.

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

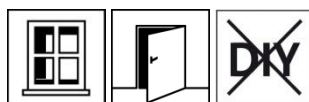
Impregnante protettivo per legno all'acqua con un aspetto molto omogeneo soprattutto su legno tenero con differente capacità di assorbimento. Con questo impregnante si previene la formazione di macchie grigie e nere.

Caratteristiche particolari Norme di controllo



- La sostanza attiva utilizzata offre la protezione richiesta dalla normativa ÖNORM B 3803 rispettivamente dalla norma DIN 68800-3 dai funghi dell'azzurramento (esame secondo EN 152-1) e dai funghi della marcescenza (esame secondo EN 113). Quantitativo d'applicazione per l'esame standard ca. 200 g/m² (Certificato di riconoscimento no. 5/93).
- **Sostanze attive (B, P)**
0,8 g/100 g Iodpropinylbutylcarbamate (IPBC)
0,0012 % Permethrin
- **Direttiva Francese DEVL1104875A** per la marcatura dei prodotti vernicianti per l'edilizia riguardo alle loro emissioni di composti organici volatili: A+

Campi di utilizzazione



- Elementi in legno a precisione dimensionale come finestre di legno, portoncini d'ingresso o porte di garage, prevalentemente di legno tenero.

LAVORAZIONE

Indicazioni per l'uso



- Prego, mescolare bene il prodotto prima dell'uso.
- Una temperatura minima di +15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Senza applicazione della finitura il prodotto non è resistente alle intemperie!
- Temperatura ottimale per l'applicazione ad immersione o flow-coating 15 – 25°C con relativa umidità del 40 - 80%.
- Durante un lungo utilizzo nell'applicazione a flow-coating si riduce il valore pH e, di conseguenza, è possibile che si presentino dei problemi di scorrimento. Perciò è necessario controllare il valore

10-12 (sostituisce 09-12) ZKL 5408

b.w.

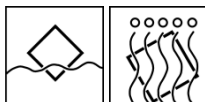
ADLER Italia S.r.l., I-38068 Rovereto (TN)
Fon: +39/0464/425308, Fax: +39/0464/480957, Mail: info@adler-italia.it

Le nostre indicazioni si basano sulle attuali conoscenze della ricerca e consigliano nella maniera migliore l'acquirente/l'utilizzatore, ma rimangono senza obbligo ed esigono un adattamento ai campi di utilizzazione ed alle condizioni di applicazione. L'acquirente/utilizzatore decide autonomamente sull'idoneità e sul campo d'impiego; consigliamo quindi di fare un campione per esaminare la idoneità del prodotto. Per il resto valgono le nostre condizioni di vendita. Le Schede tecniche che riportano una data precedente non sono più valide. Con riserva di approntare modifiche rispetto le confezioni, tinte e gradi di brillantezza.

pH d'impregnanti riutilizzati e, se necessario, aggiungere fra 0,05 e 0,10% di neutralizzante Neutralisationsmittel 96149 per raggiungere il valore pH richiesto di 8,00 – 9,00 (l'aggiunta del 0,05 % aumenta il valore ph di circa 0,7 unità).

- Nel caso dell'aumento di viscosità per l'evaporazione diventa necessaria una correzione con l'acqua (viscosità nominale: 46 - 51 s in coppa 2 mm). Prima della misurazione si deve fare una setacciatura del polvere di legno.
- Per una migliore distensione, soprattutto utilizzando tinte scure e/o in condizioni sfavorevoli (elevate temperature, bassa umidità nell'aria), diluire fino al 20 % con acqua. Equilibrare perdite di evaporazione con acqua.
- In caso di formazione di schiuma nell'impianto flow-coating raccomandiamo l'aggiunta del 0,1 – 0,3% Entschäumerlösung 90642.
- Prego consultare le nostre „Direttive per la verniciatura di elementi costruttivi a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata“ incluse le Norme e Direttive per la costruzione delle finestre e la nostra „Direttiva per l'utilizzazione dei protettivi del legno“.

Tecnica d'applicazione



Metodo d'applicazione	Immersione	Flow-Coating
Diluyente	acqua	
Quantitativo d'aggiunta del diluyente in %	fino a 20%	
Resa per mano (g/m ²) ¹⁾	100 - 120	
¹⁾ Resa inclusa l'aggiunta del diluyente		

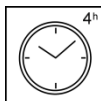
Attenzione: Non applicare il prodotto a spruzzo

Se in rari casi il prodotto è applicato a spruzzo, è assolutamente necessario utilizzare respiratori antipolvere A2/P3.

La forma e la natura del supporto, nonché l'umidità del legno influiscono al quantitativo consumato/alla resa. Solo facendo prima un'applicazione di prova è possibile sapere i valori esatti del consumo.

Tempi d'essiccazione

(ai 23 °C e 50 % umidità relativa)



Sovraverniciabile a temperatura ambiente:	dopo ca. 4 ore
Sovraverniciabile dopo l'essiccazione forzata: 20 min scolare 50 min ciclo di essiccazione (35– 40°C) 20 min ciclo di raffreddamento	dopo 90 min

Le cifre indicate sono soltanto indicative. L'essiccazione dipende da tipo di legno, spessore, temperatura, scambio d'aria e umidità relativa nell'aria.


Evitare l'esposizione diretta al sole (essiccazione troppo rapida).

Pulizia degli utensili



Lavare con acqua subito dopo l'uso.

Eliminare i resti induriti di vernice con ADLER Aqua-Cleaner 80080 o ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125 (svernicatore).

SUPPORTO	
Natura del supporto	Legno secondo la Direttiva per la costruzione delle finestre.
Qualità del supporto	Il supporto deve essere asciutto, pulito e stabile, privo di grassi, cere e polvere di carteggiatura.
Umidità del legno	Elementi costruttivi a precisione dimensionale: 13 % +/- 2 %
CICLO DI VERNICIATURA	
Fondo	1 x Aquawood TIG E colorato 57701 sgg.
Applicazione intermedia	Aquawood Intermedio 53663 Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti
Carteggiatura intermedia	Carteggiatura grana 220 - 240
	
Finitura	Aquawood DSL Q10 SG 59198 sgg. o Aquawood DSL Q10 M 51751 sgg. Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.
MANUTENZIONE E RINNOVO	
Manutenzione	La durata dipende da molti fattori. In particolare da: esposizione alle intemperie, protezione costruttiva, sollecitazione meccanica e scelta della tinta. Per una lunga durata tempestivi lavori di manutenzione sono necessari. Pertanto è consigliata una manutenzione una volta l'anno. Finestre: È sufficiente la pulizia con ADLER Top Cleaner 51696 (gravi sporchie) e manutenzione con ADLER Top-Finish 51697 nel Kit ADLER Pflegeset-Plus 51695. Portoncini d'ingresso: Pulizia con ADLER Door-Cleaner 51699 e manutenzione con ADLER Door-Finish 51700 nel Kit ADLER Haustürenpflegeset 51709. Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.
Rinnovo	Rinnovo con Pullex Aqua-DSL 51501 sgg. e/o su legno ingrigito con Pullex Renovier-Grund 50236 sgg. e Pullex Fenster-Lasur 50413. Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.
INDICAZIONI PER ORDINARE	
Confezioni	5 l, 25 l, 120 l fusto di plastica

Tonalità/Gradi di brillantezza

Tonalità standard:

Farblos /Incolore	57700
Dunkelbraun /Marrone scuro	57705
Kastanie /Castagno	57707
Hellbraun /Marrone chiaro	57724
Violett /Viola	57776
Melone /Melone	57778
Altholz /Legno antico	57779
Kürbis /Zucca	57780
Dunkelbraun/Marrone scuro 01	57475
Kastanie/Castagno 01	57476
Braun/Marrone 01	57477
Afzelia 01	57483



Altre tonalità mescolabili tramite il sistema tintometrico **ADLER promix**.

Vernice di base:

Aquawood TIG E W40	57793
Aquawood TIG E W30	57794
Aquawood TIG E W20	57795

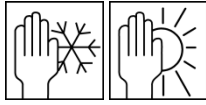
- Tutte le tonalità sono intermescolabili.
- Utilizzare Aquawood TIG E Farblos/Incolore 57700 soltanto per i lati interni!
- **Di principio, la tonalità finale si sviluppa dal colore naturale del legno, dal colore dell'impregnante e della finitura.** (cfr. cartella colori).
- A parità di tonalità, le diverse formulazioni di Aquawood TIG E e degli altri impregnanti, HighRes U, Aquawood TIG HighRes FJ, Aquawood TIG U o E 01 (prima Corà) possono presentare una colorazione leggermente diversa.
- Ciò nonostante consigliamo di eseguire un campione di prova sul legno originale e con il ciclo scelto, per valutare la tonalità finale.
- Per evidenziare in modo particolare la struttura del legno, è da scegliere una tonalità dell'impregnante Aquawood TIG più scuro rispetto a quella della finitura Aquawood DSL Q10 M.
- Le tonalità di Aquawood TIG E 01 – (prima Aquawood TIG Corà) equalizzano particolarmente bene il supporto.

Prodotti complementari

Aquawood DSL Q10 M 51751 sgg.
 Aquawood DSL Q10 SG 59198 sgg.
 Aquawood Intermedio 53663 (legno di conifera)
 Aquawood Intermedio SQ 53613 (legno di latifoglia)
 Aquawood Intermedio HF 53769
 ADLER Aqua-Cleaner 80080
 ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125
 ADLER Top-Cleaner 51696
 ADLER Top-Finish 51697
 ADLER Pflegeset-Plus 51695 (Kit di manutenzione finestre)
 ADLER Haustürenpflegeset 51709 (Kit di manutenzione portoncini d'ingresso)
 Pullex Aqua-DSL 51501 sgg.
 Pullex Renovier-Grund 50236 sgg.
 Pullex Fenster-Lasur 50413
 ADLER Neutralisationsmittel 96149
 ADLER Entschäumerlösung 90642

ALTRE INDICAZIONI

Durata/Magazzinaggio



Minimo 1 anno in confezioni originalmente sigillate.

Immagazzinare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta al sole, gelo e temperature elevate.

Dati tecnici

Viscosità del prodotto Ca. 12 s secondi DIN 53211 (foro 4-mm, 20°C) rispettivamente ca. 46 – 51 s (foro 2-mm)

Contenuto COV Valore limite UE per Aquawood TIG E (Cat. Af): 130 g/l (2010). Aquawood TIG E contiene al massimo 60 g/l COV

Indicazioni tecniche di sicurezza



Prego consultare le Direttive per l'utilizzazione dei protettivi del legno e l'apposita scheda di sicurezza! È possibile scaricare la versione attuale su internet www.adler-lacke.com

Aquawood TIG E contiene agenti biocidi per la protezione dall'azzurramento e dai funghi della marcescenza. Pertanto è da utilizzare soltanto se una protezione del legno è prescritta o in singoli casi necessari.